

# TECHNISCHE DATEN

## FAHRGESTELL

Federung	<b>VA Blattfederung</b>
Optional:	HA Luftfederung
Achsen	<b>2</b>
Unterfahrschutz	<b>hinten</b>
Farbe Chassis	<b>schwarz</b>
Außenbeleuchtung	<b>LED</b>
Begrenzungsleuchten	<b>LED</b>
Bremsen	<b>Druckluft- bremsanlage</b>
VA	<b>Scheibenbremse</b>
HA	<b>Trommelbremse</b>
Sicherheit	<b>ABS, ASR, ESP, AEBS</b>
Bereifung	<b>275/80 R22.5</b>
Optional:	295/80 R22.5

## BATTERIE

Batterie Typ	<b>Lithium-Ionen / LFP</b>
Batterie Kapazität	<b>250 kWh</b>
Batterie Spannung	<b>540,96 V</b>
Batterie Ladung	<b>DC 120 kW AC 22 kW</b>

**ZERO**  
EMISSION  **100%**  
ELECTRIC



**JETZT LIVE ERLEBEN  
TERMIN ANFRAGEN!**

**intercom**  
DR. LEITNER

**Intercom Dr. Leitner GmbH**  
Gewerbezone Reifenstein 21  
39040 Freienfeld (BZ)  
Italien

TEL: +39 0472 765 512  
FAX: +39 0472 766 749

INTERCOM@LEITNER.IT

WWW.LEITNER.IT



# VS6

**VOLLELEKTRISCHE KEHRMASCHINE**

**ZERO EMISSION**  **100% ELECTRIC**



**BROCK**  
MEMBER OF FOTON MOTOR

# VS6

**ZERO**  
EMISSION  **100%**  
ELECTRIC

## DIE VISION WIRD WAHR!

### Die perfekte vollelektrische Kehrmaschine für Stadt und Kommune.

Die BROCK VS6e der NEW GENERATION ist die Symbiose aus einem leistungsstarken FOTON 16.250 S Fahrgestell und der bewährten BROCK VS6e Tradition.

Kombiniert man bewährte Akkutechnologie eines namhaften Anbieters und das Fertigungswissen eines des weltweit größten Herstellers für Fahrgestelle mit der Marktkenntnis eines führenden Kehrmaschinenherstellers, ist das Ergebnis eine Kehrmaschine der Superlative – **die Zukunftsvision für nachhaltige und gründliche Stadtreinigung.**

Der vollelektrische Antrieb sorgt nicht nur für eine gründliche Reinigung und saubere Straßen, sondern schont die Umwelt mit **niedriger Geräuschkulisse und 0% CO<sub>2</sub>-Emissionen.** Durch die **optimierte Ventilatortechnik** schafft die Maschine die gleiche Leistung und ist im Vergleich zu einer konventionellen Kehrmaschine mit Aufbaumotor, **wartungsarm und eine der stärksten ihrer Klasse.**

Die VS6e ist mit einem **digitalen Bedienpanel ausgestattet**, um es dem Fahrer:innen so angenehm wie möglich zu machen, durch weniger Vibrationen und der generell leiseren Fahrweise trägt die Maschine auch zur **Stress- und Verschleißreduzierung** bei.



6 m<sup>3</sup>

1.500 l



2.600 mm bis  
3.850 mm





## AUSSTATTUNG

### SCHMUTZBEHÄLTER 6 m<sup>3</sup>

mit rundem Behälterboden,  
integriertem 1.500 l Wassertank  
Schmutzbehälter und Wassertank aus  
Edelstahl (1.4301), Außenverkleidung  
aus GFK

### KEHRBREITE

2.600 mm bis 3.850 mm

### KEHRSYSTEM RECHTS

+ LINKS (OPTIONAL)

mit einem geschobenen  
Tellerbesen

- Grobaufnahme 2-stufig
- Tellerbesen ein- und ausfahrbar  
im Kehrbetrieb
- Kehraggregat ein- und ausfahrbar  
im Kehrbetrieb
- Arbeitsscheinwerfer in LED  
Ausführung
- Stufenlos verstellbare Drehzahl des  
Besen
- **Zeitgleiches Arbeiten** mit beiden  
Kehr-Saug Einheiten
- **Schwenkbarer Walzenbesen**

### BEOBACHTUNGSKLAPPE

rechts inkl. Tritt und Haltebügel

### MINIBEDIENPULT in der Tür

mit CAN-Bus Steuerung

### LAUBSAUGEINRICHTUNG

pneumatisch unterstützt an der  
Heckklappe

### HOCHDRUCKREINIGER 150 bar 15 l

inkl. Schlauchtrommel, Handspritzpisto-  
le mit Lanze, Schlauchlänge 15 m

**WASSERLEISTE** vorne, Niederdruck

