

**EGHOLM**



Neu

Fahren Sie mit gutem Gewissen.  
Fahren Sie mit Komfort.

**Park Ranger  
2155**

# Fahren Sie mit gutem Gewissen.

## Umweltfreundlich, langlebig und zuverlässig

Der Park Ranger 2150 wurde grundlegend überarbeitet. Er hat sowohl ein neues und moderneres Design erhalten, als auch eine Vielzahl neuer und verbesserter Funktionen.

Zur Einhaltung der aktuellen Abgasnorm ist er mit einem zuverlässigen und effizienten Dieselmotor der EU Abgasstufe Stage V ausgestattet - ohne Abstriche in der Leistung. Dieser Motor ist für den Betrieb mit umweltfreundlichem HVO100 Biodiesel zugelassen.

Mit dem Park Ranger 2155 fahren Sie somit umweltfreundlich und zukunftssicher.

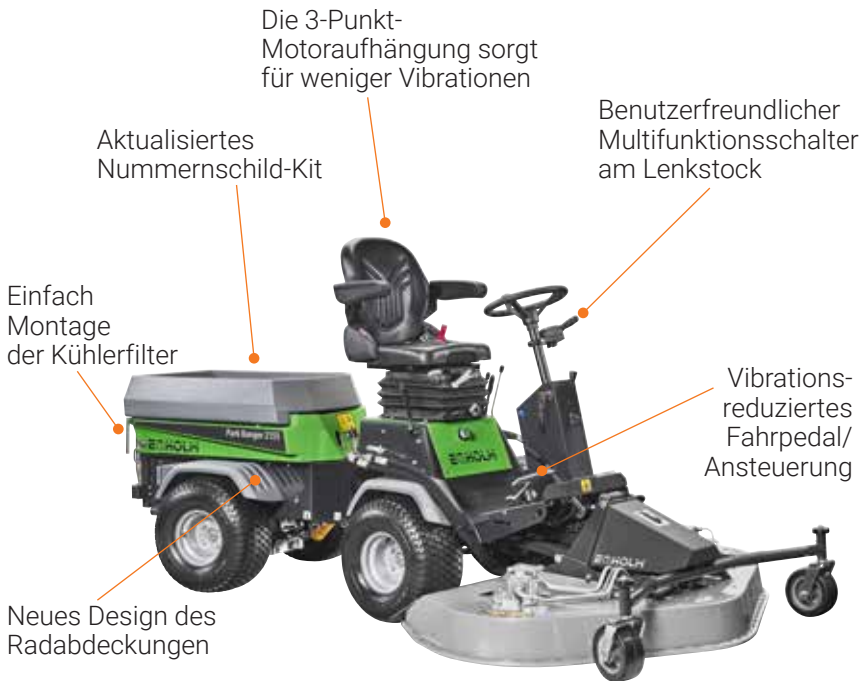




# Fahren Sie mit Komfort.



## ... mit oder ohne Kabine.



# Park Ranger 2155

## Technische Daten

## Grundgerät

Länge	mm	2287
Breite	mm	1007
Höhe mit / ohne Kabine	mm	1987 / 1350
Gewicht mit / ohne Kabine <sup>1)</sup>	kg	740 / 598
Nutzlast mit / ohne Kabine	kg	560 / 702
Zulässiges Gesamtgewicht	kg	1300
Wendekreis - Kante zu Kante (EN 15429-1)	mm	3000
Wendekreis - innen (EN 15429-1)	mm	1100
Motor: Perkins Diesel 403J-11	PS / kW	25 / 18,4
Vierrad-Antrieb		Serienmäßig

<sup>1)</sup> Einschließlich 75 kg schwerem Fahrer und zu 90 % befülltem Kraftstofftank.

... eine neue Maschine mit 19 bekannten Anbaugeräten.



# Optionen

Rückfahrkamera mit Farbbildschirm **NEU**  
Beheizte Außenspiegel **NEU**  
LED Arbeitsscheinwerfer - vorne **NEU**  
LED Arbeitsscheinwerfer - hinten (standard)  
Rundumleuchte (standard)  
Mechanischer Sitz - Grammer **NEU**  
Luftgefederter Sitz - Cobo  
Armlehne - Grammer **NEU**  
Armlehne - Cobo  
Getränkehalter **NEU**  
Radio  
DAB+ Radio  
Großer Kühlerschirm  
Ladefläche  
Hydraulischer Zusatz-Heckheberahmen  
Kontergewichte  
Nummernschildhalter - vorne + hinten (standard)  
Bereifung (18 x 9.50-8 / 4 Lagen)  
Flüssigwachsversiegelung





PR 2155

# Ihre Vorteile ...



**25 PS und  
4-Radantrieb**

- 25 PS - sorgt für einen effizienten Betrieb
- 4-Radantrieb - gute Traktion und Antriebskraft unter allen Bedingungen
- Löst die Aufgaben im Handumdrehen



**Knicklenkung**

- Extrem wendig mit guter Übersicht
- Flexibilität - schnelles Arbeiten
- Kompakt - Arbeiten unter engen Gegebenheiten



**Bediener-  
komfort**

- Einfacher Zugang zum Fahrersitz
- Einfache Bedienung aller Funktionen und Griffe



**Leichtgewicht**

- Perfekt für Grünanlagen durch geringes Gewicht
- Hinterlässt keine Spuren oder Schäden
- Gepflegtes Erscheinungsbild der bearbeiteten Fläche



**Stage V - für  
unsere Umwelt**

- Niedrige Partikelemission
- Energieeffizient und verbrauchsoptimiert
- Niedriger Geräuschpegel
- Zugelassen für HVO100-Biodiesel



**Gerätewechsel  
4 Min.**

- Schneller und werkzeugloser Gerätewechsel
- Einfaches Kuppelsystem - verständlich für Jeden
- Hoch effizient - ohne Zeitverlust
- Schnelle Amortisierung



**Angepasste  
Anbaugeräte**

- Passend zur Maschine
- Ausgewogen und flexibel
- Erreichung einer optimalen performance



**Dänisches Design  
und Produktion**

- Die Geräteträger und Anbaugeräte von Egholm werden in Dänemark entworfen und hergestellt - von erfahrenen Handwerkern gebaut, die jedes noch so kleine Detail unserer Lösungen überwachen.

## **Egholm A/S**

Transportvej 27  
7620 Lemvig, Denmark  
T.: +45 97 81 12 05  
[www.egholm.eu](http://www.egholm.eu)  
[info@egholm.dk](mailto:info@egholm.dk)

## **Intercom Dr. Leitner GmbH**

Gewerbezone Reifenstein 21  
I-39040 Freienfeld (BZ)  
T.: +39 0472 765 512  
[www.leitner.it](http://www.leitner.it)  
[intercom@leitner.it](mailto:intercom@leitner.it)

**intercom**  
DR. LEITNER